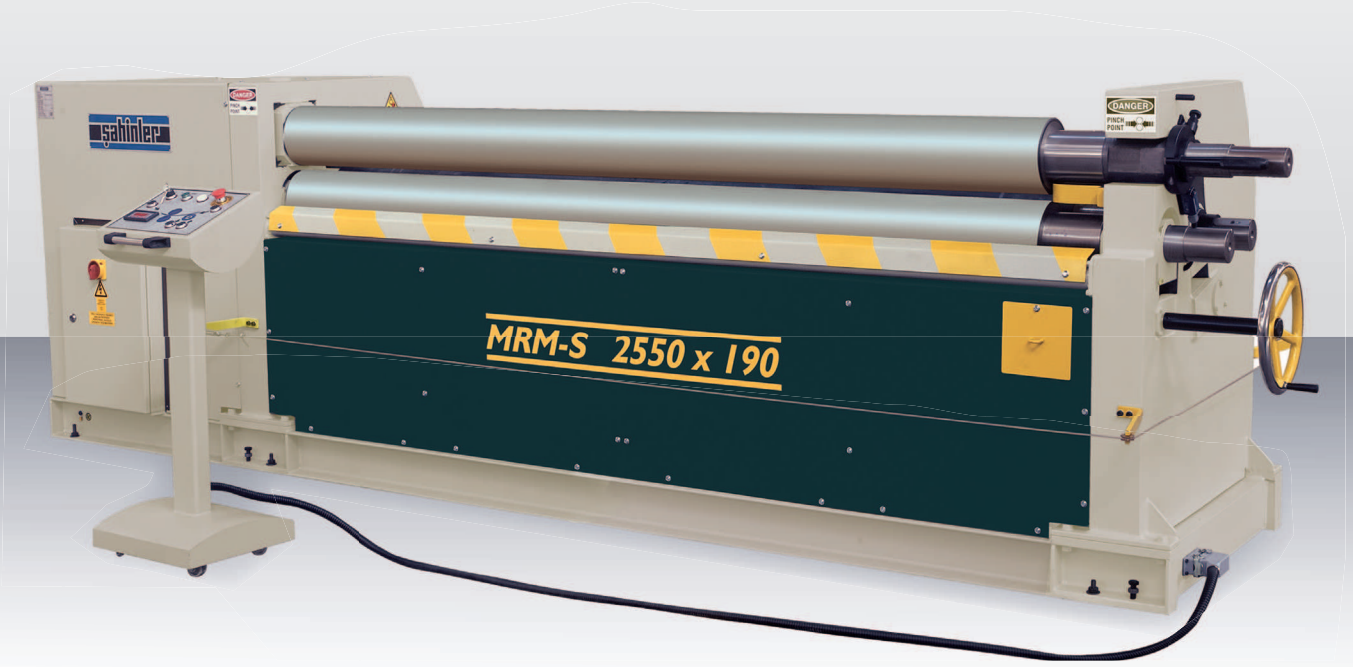


MRM-S 2550-190



- ▶ Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- ▶ Standart Manual Drop-End
- ▶ Стандартно Откидной Торец С Ручным Открытием



- ▶ Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli
- ▶ Optional Control Panel With Digital Read-Out
- ▶ Дополнительно Пульт Управления С Цифровыми Индикаторами



- ▶ Opsiyonel Profil Kıvrırma İçin Uzatılmış Mil Uçları ve Vals Top Takımı
- ▶ Optional Extended Roll Shafts For Profile Bending and Section Bending Rolls Set
- ▶ Дополнительно Удлиненные Валы Для Установки Роликов Для Гибки Профиля И Труб

TR Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 8 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır

UK This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 8 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts

RU Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 8 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir ve kayış tahrikli tek helisel tip redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir üst top
- Hareketli kumanda panosu
- Konik kıvrırma makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği
- Arka top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- Üst top dayama sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Steel welded main frames
- Mechanical manual openable Drop-End
- Mobile control panel
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision bending with brake motor
- Motorised adjustment of back roll

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два валка с приводом в виде червячной коробки передач, ведомой одноступенчатой или ременной передачей и редуктором
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с sae 1050
- Стальные, сварные несущие рамы
- Механизированный откидной торец
- Мобильный пульт управления
- Приспособление для конической гибки
- Централизованная система смазки
- Система поддержки верхнего вала
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя
- Моторизованная регулировка заднего валка

MRM - S

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиб прямой участок на концах листа зависит от диаметра

MODEL
MODEL
МОДЕЛЬ

Kıvrım uzunluğu
Usefull length
Рабочая Длина

Ön kıvrım kapasitesi
Pre-Bending Capacity
Предподгибочная способность

Kıvrım kapasitesi
Bending Capacity
Гибочная способность

Top çapları
Roll dia.
Диаметр валов

Minimum kıvrım çapı
Min. roll dia.
Мин. Диаметр гибки

Ana motor gücü
Motor Power
Мощность Двигателя

Arka top motoru
Back roll motor
Двигатель заднего вала

Makina ölçüleri (LxWxH)
Machine dimensions(LxWxH)
Габаритные размеры (дхшхв)

Ağırlık
Weight
Вес

	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	5/6	6/7	130	195	2,2	1,1	2750x650x1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1,1	2750x680x1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1,1	2850x720x1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1,5	3200x950x1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	4/5	5/6	130	195	2,2	1,1	3250x650x1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1,1	3250x680x1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1,1	3350x720x1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1,5	3700x950x1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2/3	3/4	130	195	2,2	1,1	3750x650x1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1,1	3750x680x1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1,1	3850x720x1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1,5	4200x950x1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1,1	4250x650x1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1,5	4350x950x1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1,5	4700x950x1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	5/6	6/7	220	330	5,5	2,2	4700x1150x1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	1,5/2	2/3	160	240	4	1,1	4850x720x1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1,5	5200x950x1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1,5	5200x950x1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	4/5	5/6	220	330	5,5	2,2	5200x1150x1400	6000

Minimum çap üst top \varnothing x 1,5 katı / * Sac kıvrım kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.

Minimum diameter top roll \varnothing x 1,5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.

Минимальный диаметр верхнего вала \varnothing x 1,5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

ÖZEL DONANIM

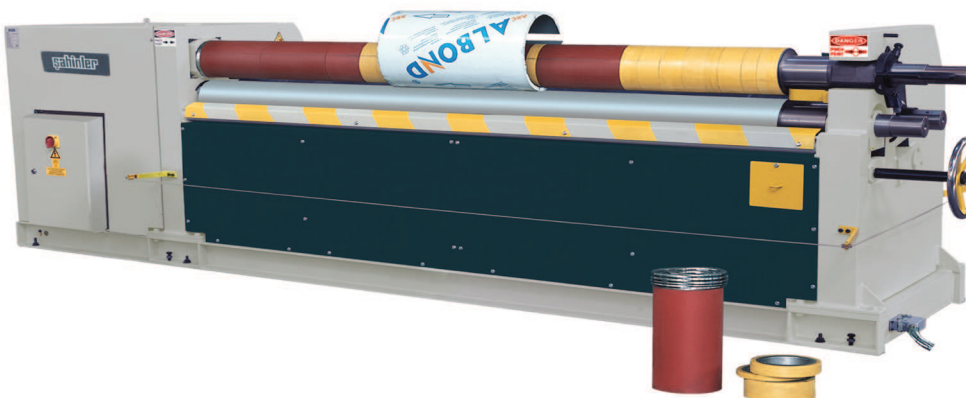
- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Profil ve boru kıvrım topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrım vals top takımı
- Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Digital Read-Out for rear (back) roll
- Induction hardened rolls
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation
- Profile and section bending rolls set
- Motorised bottom roll

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Индукционно упрочненные валы
- Удлиненные валы для гибки профиля и труб
- Ролики для гибки профиля и труб
- Моторизованные нижние валы



- Kompozit panel bükme için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçali yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası
- Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite panels production.
- Специальный тип машин MRM-S с сегментным покрытием полимером верхним валом для гибки композитных панелей