

IRM 2050-130



- ▶ Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- ▶ Standart Manual Drop-End
- ▶ Стандартно Откидной Торец С Ручным Открытием



- ▶ Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli
- ▶ Optional Control Panel With Digital Read-Out
- ▶ Дополнительно Панель Управления С Цифровыми Индикаторами

TR Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

UK This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

RU Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 5 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла данная модель идеальна по цене для небольших Мастерских.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedalı kumanda paneli
- Konik kıvrırma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Üst top dayama sistemi
- Topların sonunda tel kıvrırma kanalları (4/7/9/13)
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES




- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical Bending Device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls (4/7/9/13)
- Precision bending with brake motor
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с sae 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с pedalным управлением
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торцевой ручный
- Система поддержки верхнего вала
- Проводные канавки на концах валов (4/7/9/13)
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя
- Модель IRM 2550x140 производится в стандарте с моторизованным задним валом

IRM

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

 MODEL  MODEL  МОДЕЛЬ	Kıvrıma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Kıvrıma kapasitesi Bending Capacity Гибочная способность	Top çapları Roll dia. Диаметр валов	Motor gücü Motor power Мощность двигателя	Arka top motoru Back roll motor Двигатель заднего вала	Makina ölçüleri (LxWxH) Machine dimensions(LxWxH) габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	2,2	0,75	2200x750x1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	2,2	0,75	2200x750x1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	2,2	0,75	2470x750x1000	1110
IRM 1270 x 140	1270	5	140	2,2	0,75	2470x750x1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	2,2	0,75	2700x750x1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	2,2	0,75	2700x750x1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	v	0,75	3200x750x1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	2,2	0,75	3200x750x1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	2,2	0,75	3200x750x1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2,5	140	2,2	0,75	3700x750x1000	1850

Minimum çap üst top ϕ x 5 katı / * Sac kıvrıma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Minimum diameter top roll ϕ x 5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
Минимальный диаметр верхнего вала ϕ x 5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital göstere
- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Моторизованный задний вал
- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Индукционно упрочненные валы

